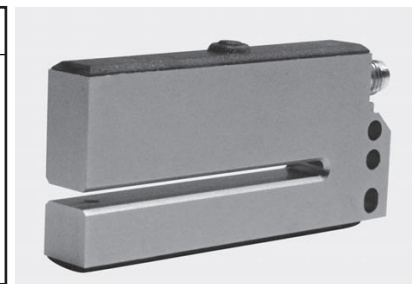


FOURCHE OPTIQUE A APPRENTISSAGE

- Passage : 3 mm ou 5 mm
- Alimentation : 10 à 30 VDC
- Sortie : PNP / NPN
- Réglage automatique par apprentissage
- Grande vitesse de détection
- Amplificateur intégré



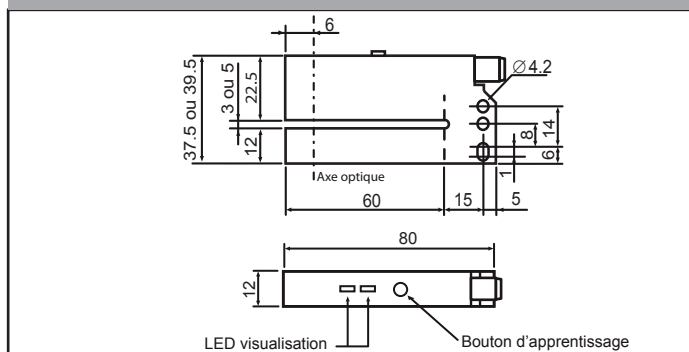
Description :

- Réglage simple et rapide par apprentissage
- Réglage sur la fourche ou par entrée externe
- Verrouillage du réglage
- Voyant de sortie
- Fonction directe / inverse
- Sortie statique universelle
- Connecteur M8
- Boîtier robuste en aluminium anodisé

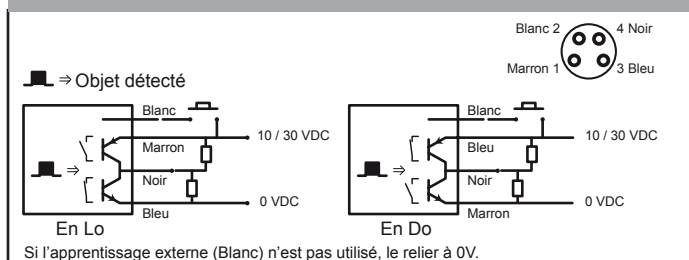
Applications :

- Contrôle de positionnement de bande en défilement
- Détection d'étiquettes sur bande
- Détection de "double feuille"
- Détection de repère sur un film translucide

Encombrement et Visualisation

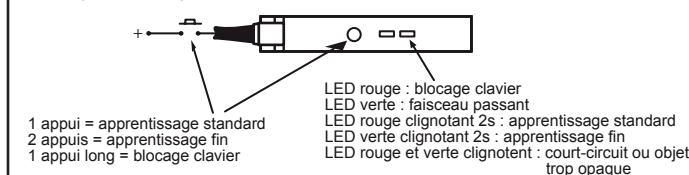


Raccordement



Réglage et visualisation

L'apprentissage se fait sur le support de l'étiquette :
mode standard pour toute étiquette usuelle
mode fin pour toute étiquette translucide



Caractéristiques Techniques

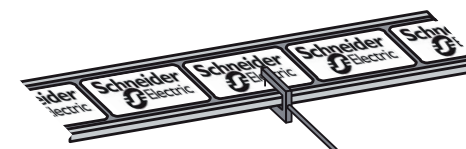
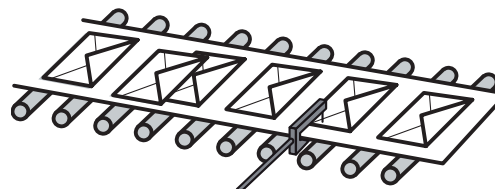
Alimentation	tension d'utilisation	10 / 30 VDC
	consommation	40 mA
Temps de réponse	t_{on} ou t_{off}	50 μ s
	fréquence de commutation	10 KHz
Sortie	courant max. nominal	100 mA
	tension résid. sous 100 mA	< 2 V
	tension résid. sous 10 mA	< 1 V
Emission	LED	infra-rouge continue
Température	d'utilisation	-20 à 60° C
Tenue aux lumières parasites	lampe à incandescence	3 000 lux
	lumière naturelle	3 000 lux
Protections	alimentation	inversion de polarité
	sortie	court-circuit permanent ou sur-intensité
	étanchéité	IP 65

Pour Commander

Produit	Fourche optique à apprentissage
Référence	XUY FA 98 - 3003 COS : passage 3 mm XUY FA 98 - 3005 COS : passage 5 mm

EXEMPLES D'APPLICATIONS

Exemple 1
Détection de superposition d'enveloppes.



Exemple 2
Détection d'étiquettes sur bande.

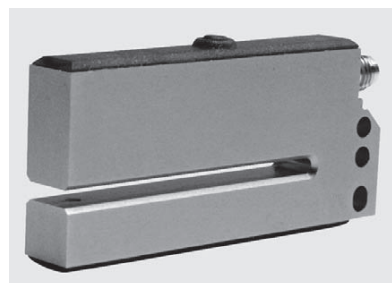
Les équipements électriques doivent être installés, exploités et entretenus par un personnel qualifié.
Schneider Electric décline toute responsabilité quant aux conséquences de l'utilisation de ce matériel.

© 2013 Schneider Electric. "All Rights Reserved."

CE • CE suivant directives 2004/108/CE

TEACH-IN FORK SENSOR

- Spread : 3 mm or 5 mm
- Supply : 10 to 30 VDC
- Output : PNP / NPN
- Teach-in automatic set-up
- High speed of detection
- Integrated amplifier



Technical Information

Supply	voltage	10 / 30 VDC ripple < 10% within specified limits
	consumption	40 mA
Response time	t_{on} or t_{off}	50 μ s
	switching frequency	10 KHz
Output	max. nominal intensity	100 mA
	residual voltage at 100 mA	< 2 V
	residual voltage at 10 mA	< 1 V
Emission	LED	continued infra-red
Temperature	operating	-20....60 °C (-4....140°F)
External light immunity	incandescent light	3 000 lux
	sunlight	3 000 lux
Protections	supply	inverse polarity protection
	output	permanent short-circuit or over-load protection
	degree of protection	IP 65

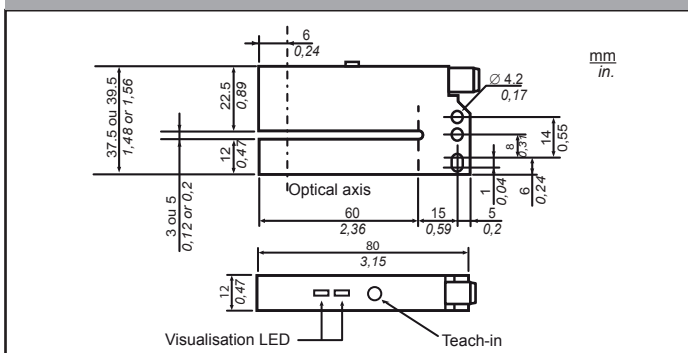
Description :

- Simple and quick teach-in set-up
- Set-up on the fork or by external input
- Set-up lock
- Output indicator
- Direct/inverse output
- Output : PNP / NPN
- M8 plug
- Anodised aluminium strong housing

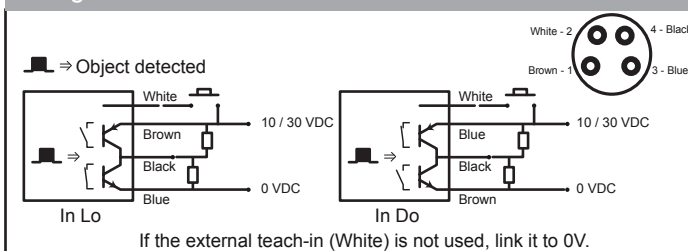
Applications :

- Position control on a moving belt.
- Detection of tags on a conveyor.
- Detection of "double sheet".
- Mark detection on a translucent film.

Dimensions

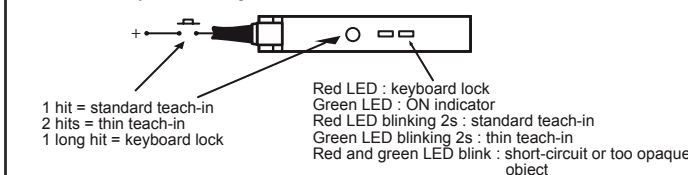


Wiring Connections



Display and Keyboard

Teach-in made on the tag support :
 - standard mode for any usual tag
 - thin mode for any translucent tag

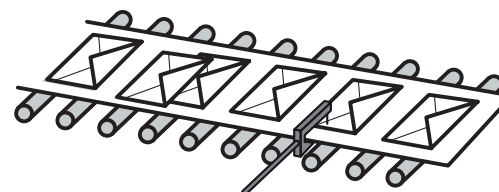


To Place Order

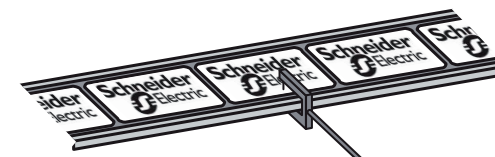
Product	Teach-in fork sensor
Reference	XUY FA 98 - 3003 COS : spread 3 mm (0,12in.) XUY FA 98 - 3005 COS : spread 5 mm (0,2in.)

TYPES OF APPLICATIONS

Example 1
Detection of envelopes overlapping.



Example 2
Detection of tags on a belt.



Electrical equipment should be installed, operated, serviced, and maintained only by qualified personnel.
 No responsibility is assumed by Schneider Electric for any consequences arising out of the use of this material.
 © 2013 Schneider Electric. "All Rights Reserved."

CE • CE following directives 2004/108/CE