

Servo-drive Kinetix 5500 e servo-motor de baixa inércia VP da Allen-Bradley®



Fornecendo sistemas de controle de movimento integrado em EtherNet/IP no tamanho adequado

Recursos

Desenvolvido no sistema de Integrated Architecture™ (Arquitetura Integrada) de médio porte, os servo-drives e os servo-motores VPL Kinetix® 5500 aprimoram o desempenho de muitas aplicações com os seguintes recursos:

- As novas opções incluem segurança integrada na EtherNet/IP
- Menor tamanho com densidade de potência otimizada
- Cabo único, incluindo realimentação, frenagem do motor e potência do motor, tudo em um cabo equipado com conectores rápidos de uma volta
- Opções de enrolamento que correspondem às especificações do servo-drive, permitindo o dimensionamento mais eficiente do sistema
- O dispositivo de realimentação digital fornece informações em tempo real sobre o desempenho do motor para o sistema de controle
- Capacidade de operar os servo-motores e os motores de indução em uma mesma plataforma
- Faixas de potência do inversor de 600 W a 15 kW
- A conectividade de potência flexível fornece múltiplas maneiras de operar o sistema
- Cada código de catálogo do inversor suporta aplicações de categoria 200 V e 400 V
- Usa o encoder de movimento EtherNet/IP como realimentação auxiliar
- Cabos para otimizar as aplicações padrão ou flexíveis

Simplifique a fiação e reduza o espaço em painel com o Kinetix 5500 e o motor de baixa inércia VP.



O Kinetix 5500 e o motor de baixa inércia VP ajudam a reduzir o custo por serem mais compactos e por terem conectividade de potência flexível.

A Rockwell Automation expandiu sua Arquitetura Integrada com as ofertas do servo-drive Kinetix 5500 com opção de segurança integrada e do servo-motor de baixa inércia VP. Combinado como um sistema, eles podem fornecer uma solução de controle de movimento com custo otimizado, que proporciona o alto desempenho e a expansibilidade de que você precisa para competir na indústria de hoje.

Ao aprimorar o atual portfólio da arquitetura de médio porte, este sistema de controle de movimento foi desenvolvido para conectar e operar com a nova família de controladores CompactLogix™ usando o software Studio 5000 compatível com o controle de movimento integrado em Ethernet/IP™. Os benefícios deste sistema de controle de movimento permitem que você possa executar aplicações de controle de movimento em uma única plataforma de controle usando uma rede de controle – simplificando o desenho, a operação e a manutenção do equipamento.

Com seu projeto inovador e compacto, o Kinetix 5500 requer menos espaço em painel e pode ser facilmente conectado. Além disso, você pode reduzir o tempo de instalação e de comissionamento usando apenas um cabo. Você pode obter realimentação, frenagem e potência do motor em um único cabo – simplificando a fiação e reduzindo o estoque. Para melhorar o projeto ainda mais, o Kinetix 5500 tem portas Ethernet duplas permitindo múltiplas topologias.

LISTEN.
THINK.
SOLVE.®

Servo-drive Kinetix 5500

- O inovador barramento CA/CC elimina o hardware para reduzir o tempo de instalação e diminuir os custos
- A porta Ethernet dupla permite as topologias de linha e de anel de nível de dispositivo
- Destinado ao uso com a família Logix de controladores compatíveis com CIP Motion
- Observador de perturbações que permite diferença de inércia de até 80-1

Kinetix 5500 com segurança integrada

- **Segurança integrada na EtherNet/IP**
 - Safe Torque Off – SIL3PLe
 - Integração completa do projeto no Logix Designer para controle, segurança e controle de movimento
- Segurança com fiação
 - Safe Torque Off – SIL2PLd

Servo-motor VPL

- Enrolamentos otimizados para corresponder às classificações do inversor, permitindo o dimensionamento eficiente do sistema
- O dispositivo de realimentação digital fornece informações em tempo real sobre o desempenho do motor para o sistema de controle

Motor classificado para indústria alimentícia VPF

- Projetado para atender às necessidades únicas de muitas aplicações da indústria de alimentos e bebidas.
- Seis tamanhos de frame, de 63 mm a 165 mm (faixa de torque contínuo de 0,93 a 19,4 Nm)
- Pintura branca durável e classificada para indústria alimentícia com excelente característica de adesão

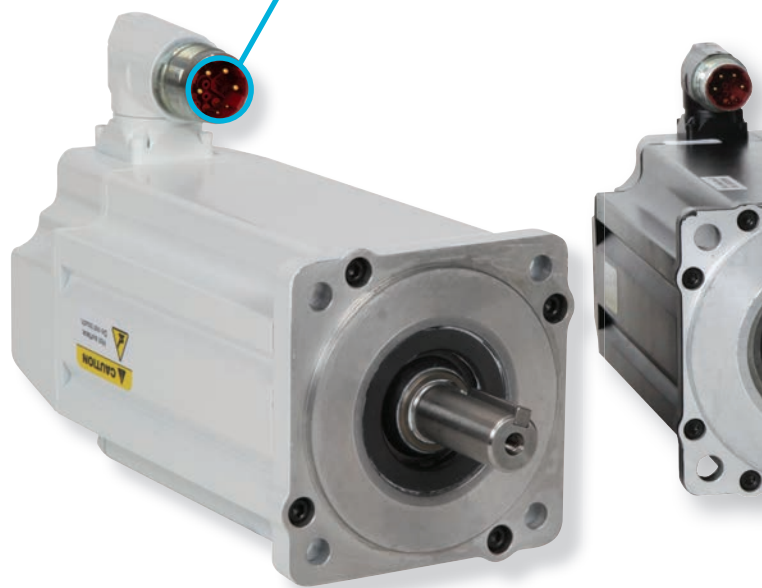
Cabo único

- Um cabo entre o motor e o inversor simplifica o estoque e a instalação
- Os cabos atendem aos requisitos da sua máquina, incluindo:
 - Construção UL AWM 1000 V, 105 °C
 - Construção em PLTC-ER listada na UL
 - Construção CSA AWM, I/II A/B 1000 V 105 °C
 - Teste para chamas em bandeja vertical CSA FT-4
 - Revestimento em conformidade com a DESINA
- Disponíveis cabos padrão e flexíveis para otimizar a solução
- Configurável em incrementos de 1 m

Kit conversor DSL

- Projetado para converter a realimentação Hiperface para DSL
- Use o servo-drive Kinetix 5500 com motores e atuadores da MP-Series com realimentação de hiperface 460 V para resolver aplicações de controle de movimento adicionais
- É instalado diretamente na porta de realimentação DSL do inversor e é equipado com um suporte de fixação ajustável para encaixar-se em todos os tamanhos de frame do Kinetix 5500

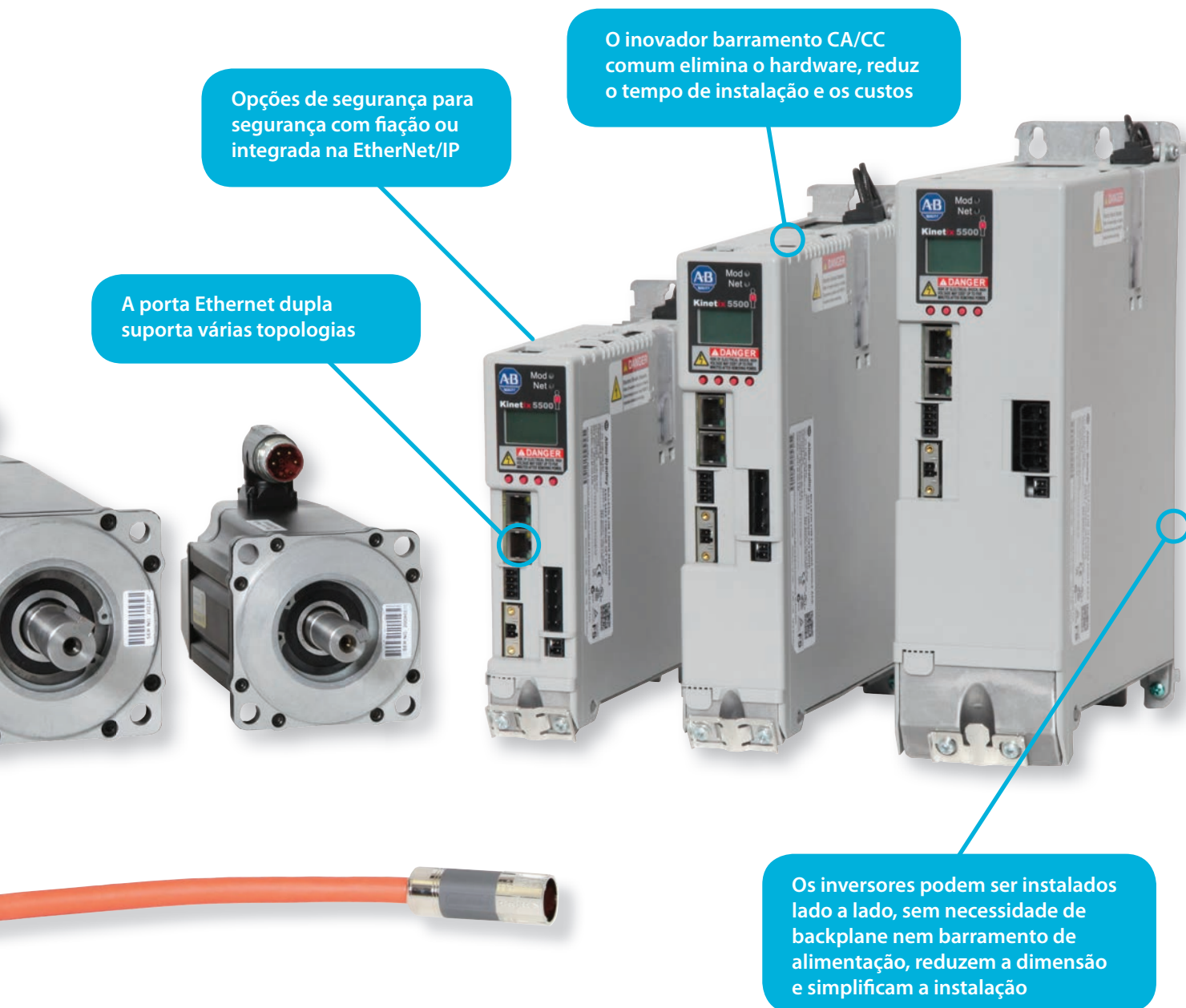
O cabo único fornece realimentação, frenagem e potência do motor, simplificando a fiação e reduzindo o estoque



Encoder de controle de movimento integrado na EtherNet/IP

- Proporciona realimentação auxiliar para o sistema de controle através da rede EtherNet/IP; para aplicações somente de realimentação
- Usa o perfil de eixo do dispositivo de movimento para fornecer realimentação auxiliar ao sistema
- Usa as tecnologias CIP Sync e CIP Motion para oferecer uma sincronização temporizada dos dados de e para o controlador





Opções de segurança para segurança com fiação ou integrada na EtherNet/IP

O inovador barramento CA/CC comum elimina o hardware, reduz o tempo de instalação e os custos

A porta Ethernet dupla suporta várias topologias

Os inversores podem ser instalados lado a lado, sem necessidade de backplane nem barramento de alimentação, reduzem a dimensão e simplificam a instalação

Conectividade de potência flexível

Projetado para trabalhar como uma solução híbrida, o Kinetix 5500 também pode ser usado em aplicações multiteixos sem requisitos adicionais de hardware:

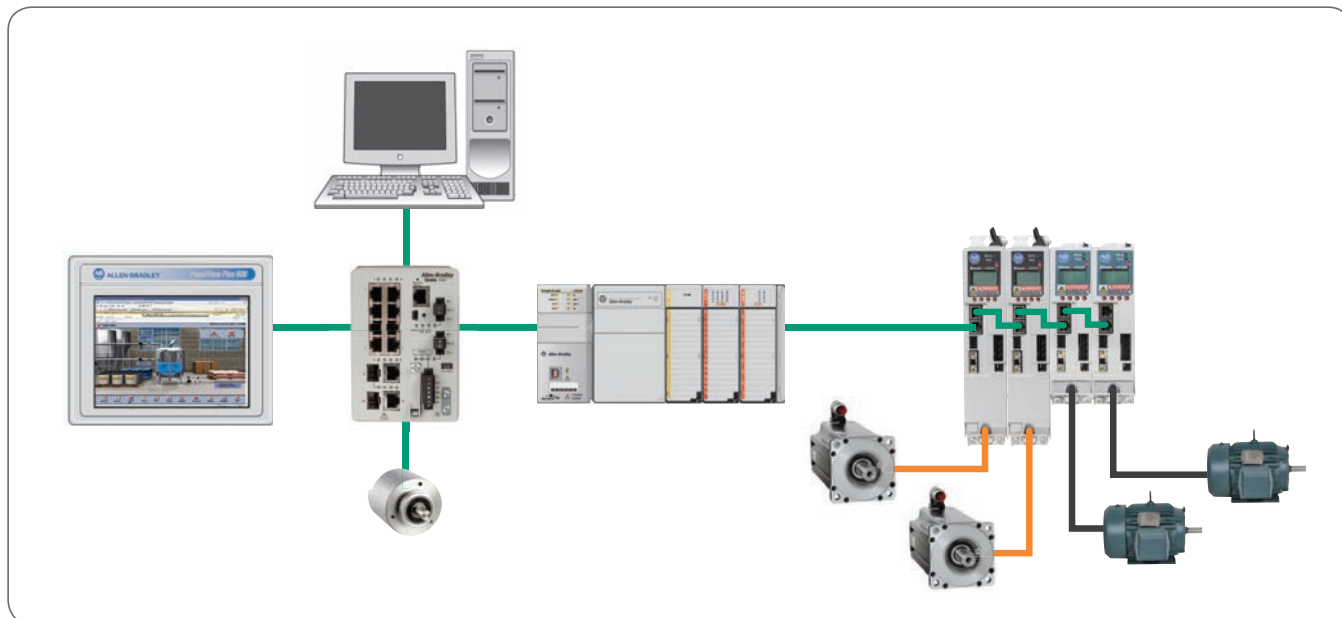
- Eixo simples para operação independente
- Barramento compartilhado de CA e comum de CC para aprimorar a eficiência e reduzir os custos gerais
- Simplifica a conectividade de entrada, minimiza a fiação e proteção da ramificação
- Híbrido dos dois primeiros

Fácil de usar

- O inovador barramento CA/CC comum elimina o hardware e reduz o tempo de instalação e os custos
- Montagem simplificada com recurso de inversores com Zero Stacking
- A nova tela fornece informações adicionais para comissionamento, ajuste e diagnósticos
- O projeto do grampo do cabo reforça a blindagem de 360 graus para minimizar erros de instalação

Controle de movimento integrado com EtherNet/IP

EtherNet/IP usa tecnologias CIP Sync e CIP Motion para fornecer controle de movimento de malha fechada em tempo real com padrão Ethernet. Esta rede independente de topologias fornece uma integração simplificada de toda a solução de controle em uma rede, incluindo IHM, PAC, E/S e controle de movimento.



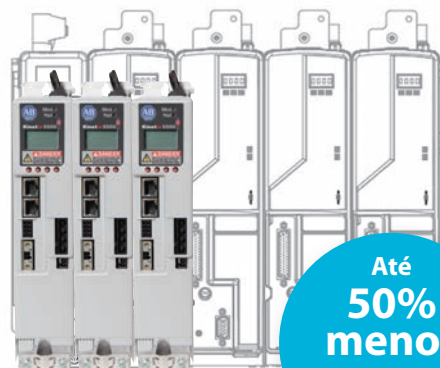
Especificações do servo-drive Kinetix 5500

Tensão de entrada	Fases de entrada	Corrente cont. (RMS)	Pico de corrente (RMS)	Código de catálogo	Tamanho de frame	Comprimento máximo do cabo padrão (m)	Comprimento máximo dos cabos flexíveis (m)
195 – 528	Monofásico e trifásico	1	2,5	2198-H003-ERS*	Frame 1	50	30
195 – 528	Monofásico e trifásico	2,5	6,25	2198-H008-ERS*	Frame 1	50	30
195 – 528	Monofásico e trifásico	5	12,5	2198-H015-ERS*	Frame 2	50	30
195 – 528	Trifásica	8,4	21	2198-H025-ERS*	Frame 2	50	50
195 – 528	Trifásica	13	32,5	2198-H040-ERS*	Frame 2	50	50
195 – 528	Trifásica	23	57,5	2198-H070-ERS*	Frame 3	50	50

*X=2 para segurança integrada na EtherNet/IP

Especificações do servo-motor de baixa inércia VPL

Tamanho de frame (mm)	Faixa de velocidade nominal (RPM)	Torque contínuo, máx., na velocidade nominal (Nm)	Torque de parada de pico, máx. (Nm)
63	3000 – 8000	0,4 – 1,2	1,3 – 4,1
75	3000 – 8000	0,7 – 1,7	2,3 – 7,3
100	2250 – 7000	1,8 – 3,7	3,8 – 11,2
115	2150 – 6500	3,4 – 5,6	13,1 – 20,3
130	1600 – 4250	6,1 – 10,2	20,7 – 34,6
165	1850 – 4750	8,1 – 28,7	22,5 – 79,3



Allen-Bradley, CompactLogix, Integrated Architecture, Kinetix, LISTEN. THINK. SOLVE. e Rockwell Software são marcas comerciais da Rockwell Automation, Inc. EtherNet/IP é uma marca comercial da ODVA. As marcas comerciais que não pertencem à Rockwell Automation são propriedade de suas respectivas empresas.

www.rockwellautomation.com

Sede Mundial para Soluções de Potência, Controle e Informação

Américas: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444

Europa/Oriente Médio/África: Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Bélgica, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640

Ásia-Pacífico: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846

Brasil: Rockwell Automation do Brasil Ltda., Rua Comendador Souza, 194-Água Branca, 05037-900, São Paulo, SP, Tel: (55) 11.3618.8800, Fax: (55) 11.3618.8887, www.rockwellautomation.com.br

Portugal: Rockwell Automation, Tagus Park, Edifício Inovação II, n 314, 2784-521 Porto Salvo, Tel.: (351) 21.422.55.00, Fax: (351) 21.422.55.28, www.rockwellautomation.com.pt